

## PLIDCO® WELD+ENDS® COUPLING

**Joins Piping Without Special Preparation of Pipe Ends**

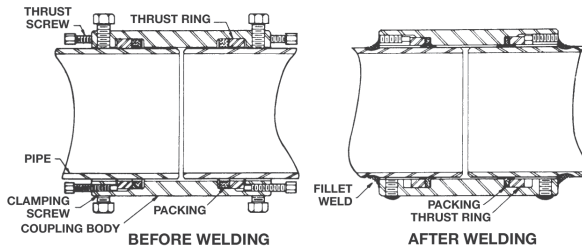
PLIDCO® Weld+Ends Coupling is a safe and quick way to connect pipes containing crude oil, gasoline, LNG, jet fuel, asphalt, steam, chemical process and other products so that flow can be resumed immediately.

No special preparation of pipe ends is required. Cut the pipe and slide on the PLIDCO® Weld+Ends Coupling. With clamping and thrust screws fully torqued the pipe is joined and leakproof seals are engaged.

PLIDCO® Weld+Ends Coupling can be left with screws torqued only or they can be welded depending on the MAOP of the Pipe Not Anchored or Pipe Anchored rating that needs to be achieved. Refer to the chart in the installation instructions for recommended Anchored and Unanchored pressures as well as welding instructions. If welding is required the pipeline can be under pressure.

Available in standard sizes from 1-1/2" through 48". Special sizes, diameters, pressures and lengths can be designed to customer specifications. Buna-N packing/seal material is standard and others are available based on temperature and what is running through the line.

Standard PLIDCO® Weld+Ends Couplings have a single row of clamping screws at each end. Where excessive end-pull loads are an issue and it is not feasible to weld, additional rows of clamping screws can be provided or a PLIDCO® Clamp+Ring may be used.



### Standard Body Materials:

- SA-A106 Gr. C
- SA-A105/A350 Gr. LF2

### Options:

- Marine epoxy paint for corrosion protection
- NACE MR0175/ISO 15156 compliant material
- Underwater Weld+Ends that are designed with a double row of clamps screws and 12" between seals

**\*PIPE NOT ANCHORED:** A joint in which the pipe ends could move when subjected to internal or external forces, such as internal pressure, temperature expansion and contraction, underwater currents, ground movement or any combination thereof. Working pressure for "Pipe Not Anchored": sizes 1-1/2" thru 3" is based on wall thickness of Schedule 80 pipe and heavier; 4" and larger, on wall thickness of Schedule 40 or 1/2", whichever is less.

**\*PIPE ANCHORED:** A joint in which the pipe ends would not move when subjected to these same forces. If the PLIDCO® Weld+Ends Coupling is welded or a suitable PLIDCO® Clamp+Ring is used, it can be considered an anchored joint.

**MAXIMUM ALLOWABLE OPERATING PRESSURE - MAOP**

API Pipe Sizes	O.D.	Length Between Packing	Approx. Overall Length	Pipe Anchored or Welded (PSI)	Pipe Not Anchored (PSI)	Approx. Wt. Lbs.
1-1/2"	3-1/4"	2"	6-13/16"	2000	2000	12
2"	3-3/4"	2"	6-13/16"	2000	2000	13
2-1/2"	4-1/2"	2"	6-13/16"	2000	1848	14
3"	5"	2"	6-13/16"	2000	1247	16
4"	6"	3-1/8"	8-1/2"	2000	1131	30
6"	8-1/2"	3-5/8"	9"	2000	696	60
8"	11"	3-3/4"	10"	2000	513	105
10"	13"	4-1/8"	10-1/2"	1500	396	120
12"	14-7/8"	4-1/8"	10-1/2"	1200	328	140
14"	16-1/2"	4-5/8"	14"	1200	311	225
16"	18-1/2"	4-5/8"	14"	1200	238	250
18"	21"	5-9/16"	16"	1200	251	395
20"	23-1/2"	5-9/16"	16"	1200	203	520
22"	25"	5-9/16"	16"	1200	252	475
24"	27-1/8"	5-9/16"	16"	1200	212	540
26"	29"	5-9/16"	16"	1000	180	555
28"	31-1/8"	5-9/16"	16"	1000	155	635
30"	33-1/8"	5-9/16"	16"	1000	135	665
32"	35-1/4"	5-9/16"	16"	1000	159	740
34"	37-3/8"	5-9/16"	16"	1000	140	815
36"	39-1/2"	5-9/16"	16"	1000	125	895
38"	41-3/8"	5-9/16"	16"	900	126	905
40"	43-1/4"	5-9/16"	16"	800	114	915
42"	45-3/4"	5-9/16"	16"	960	103	1115
46"	49-1/8"	5-9/16"	16"	650	101	1000
48"	51-1/8"	5-9/16"	16"	600	92	1045

PIP047 07/21

## PLIDCO® WELD+ENDS® COUPLING

**Une las tuberías sin necesidad de una preparación especial de los extremos de los tubos**

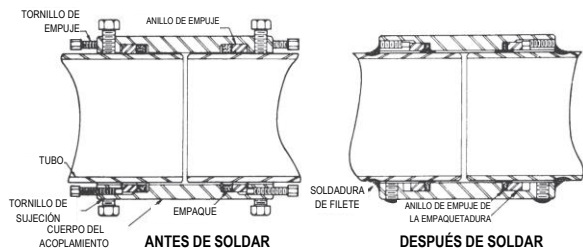
El acoplamiento "PLIDCO® Weld+Ends Coupling" es una forma segura y rápida de conectar tuberías que contienen petróleo crudo, gasolina, GNL, combustible de aviación, asfalto, vapor, procesos químicos y otros productos para que el flujo pueda reanudarse inmediatamente.

No se requiere ninguna preparación especial de los extremos de los tubos. Corte el tubo y deslice el acoplamiento "PLIDCO® Weld+Ends Coupling". Con los tornillos de apriete y de empuje totalmente apretados, se une la tubería y se acoplan los sellos a prueba de fugas.

El acoplamiento "PLIDCO® Weld+Ends Coupling" puede dejarse solamente con los tornillos apretados o puede soldarse dependiendo del MAOP de la clasificación de tubo no anclado o de tubo anclado que se necesite alcanzar. Consulte la tabla en las instrucciones de instalación para conocer las presiones recomendadas para tubos anclados y no anclados, así como las instrucciones respecto a la soldadura. Si es necesario soldar, la tubería puede estar bajo presión.

Disponible en diámetros estándar de 1-1/2" a 48". Se pueden diseñar tamaños, diámetros, presiones y longitudes especiales según las especificaciones del cliente. El material de la empaquetadura/sellado de Buna-N es estándar y hay otros materiales disponibles en función de la temperatura y de lo que circule por la línea.

Los acoplamientos estándar "PLIDCO® Weld+Ends Couplings" tienen una sola fila de tornillos de sujeción en cada extremo. Cuando cargas excesivas de tracción en los extremos son un problema y no es factible soldar, se pueden proporcionar filas adicionales de tornillos de sujeción o se puede utilizar un anillo tipo abrazadera "PLIDCO® Clamp+Ring".



### Materiales estándar del cuerpo:

- SA-A106 Gr. C
- SA-A105/A350 Gr. LF2

### Opciones:

- Pintura epoxi marina para la protección contra la corrosión
- Materiales conformes a NACE MR0175/ISO 15156
- Los acoplamientos "Weld+Ends" submarinos están diseñados con una doble hilera de tornillos de sujeción y 12" entre los sellos

**\*TUBO NO ANCLADO:** Una unión en la que los extremos del tubo pueden moverse cuando se somete a fuerzas internas o externas, como la presión interna, la expansión y contracción térmica, las corrientes bajo el agua, el movimiento del terreno o cualquier combinación de estos. La presión de trabajo para "tubos no anclados": de diámetros de 1-1/2" a 3", se basan en el espesor de pared de los tubos cédula 80 y más pesados; a partir de 4", en el espesor de pared cédula 40 o 1/2", lo que sea menor.

**\*TUBO ANCLADO:** Una unión en la que los extremos del tubo no se moverían al ser sometidos a estas mismas fuerzas. Si el acoplamiento "PLIDCO® Weld+Ends Coupling" se suelda o se utiliza un anillo tipo abrazadera "PLIDCO® Clamp+Ring" apropiado, se puede considerar que es una unión anclada.

PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN PERMITIDA - MAOP

Tubo API Diámetros	Diám. ext.	Longitud entre empaquetaduras	Longitud total aprox.	Tubo anclado o soldado (PSI)	Tubo no anclado (PSI)	Peso aprox. Lb.
1-1/2"	3-1/4"	2"	6-13/16"	2000	2000	12
2"	3-3/4"	2"	6-13/16"	2000	2000	13
2-1/2"	4-1/2"	2"	6-13/16"	2000	1848	14
3"	5"	2"	6-13/16"	2000	1247	16
4"	6"	3-1/8"	8-1/2"	2000	1131	30
6"	8-1/2"	3-5/8"	9"	2000	696	60
8"	11"	3-3/4"	10"	2000	513	105
10"	13"	4-1/8"	10-1/2"	1500	396	120
12"	14-7/8"	4-1/8"	10-1/2"	1200	328	140
14"	16-1/2"	4-5/8"	14"	1200	311	225
16"	18-1/2"	4-5/8"	14"	1200	238	250
18"	21"	5-9/16"	16"	1200	251	395
20"	23-1/2"	5-9/16"	16"	1200	203	520
22"	25"	5-9/16"	16"	1200	252	475
24"	27-1/8"	5-9/16"	16"	1200	212	540
26"	29"	5-9/16"	16"	1000	180	555
28"	31-1/8"	5-9/16"	16"	1000	155	635
30"	33-1/8"	5-9/16"	16"	1000	135	665
32"	35-1/4"	5-9/16"	16"	1000	159	740
34"	37-3/8"	5-9/16"	16"	1000	140	815
36"	39-1/2"	5-9/16"	16"	1000	125	895
38"	41-3/8"	5-9/16"	16"	900	126	905
40"	43-1/4"	5-9/16"	16"	800	114	915
42"	45-3/4"	5-9/16"	16"	960	103	1115
46"	49-1/8"	5-9/16"	16"	650	101	1000
48"	51-1/8"	5-9/16"	16"	600	92	1045